

Massa di rivestimento di precisione per la produzione di corone, faccette estetiche, onlay e inlay o per Press over Metal in masse ceramiche di noti produttori nel campo della pressatura.



**Dati tecnici**

Tempo di lavorazione: 5 min  
Temperatura di lavorazione: 21 - 23°C (polvere + liquido)  
Rapporto di miscelazione: 100 g : 25 ml



**Lavorazione**

- Pesare la polvere nella ciotola del miscelatore sottovuoto asciutta
- Aggiungere i liquidi nella concentrazione desiderata
- Raccomandazione:

per corone e ponti 80% SHERALIQUID  
per faccette estetiche, onlay: 65% SHERALIQUID  
per inlay: 50% SHERALIQUID

- Miscelare manualmente con la spatola per 15 sec.
- Mescolare 120 sec. sotto vuoto (300 giri/min, 80%)
- Trattare eventuali prodotti in cera con spray antitensivo (p.es. SHERARELAXA)
- Versare SHERAUNDER PRESSURE regolando il vibratore alla velocità minima
- Rimuovere dallo stampo dopo minimo 30 min.



**Preriscaldamento**

**Trascorso un tempo di presa pari a 30 minuti, la muffola modellata può essere, o messa nel forno di preriscaldamento a 850°C, o portata a temperatura superiore in modo convenzionale, con tempo di tenuta min. di 60 minuti.**

Poi avviare il processo di pressatura secondo le indicazioni del produttore della ceramica.



**Pressatura**

Pressare il prodotto con il programma di pressatura abituale.



**Sabbiatura**

Perle da lucidatura grossolane: 110 - 125 µm  
fine: 50 µm 2 bar in ogni caso



**Condizioni di stoccaggio**

Conservare in luogo secco ed a temperatura ambiente.



**Avvertenze per la salute**

Le masse di rivestimento contengono quarzo. Non inalare la polvere!  
Pericolo di malattie polmonari (silicosi o cancro)!



Si prega di utilizzare una maschera antipolvere durante la pesatura della polvere e la rimozione del rivestimento dalla muffola!